





Modelo

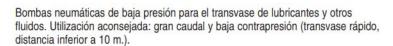
Uds. Pack

Código

351 110 352 100

Bombas de aceite, baja presión alto caudal

PumpMaster 2 Ratio 1:1



Bombas concebidas para montaje sobre bidón ó mural, utilizando los accesorios de succión de fluido apropiados.

Motor de aire Ø 50 mm. (2"). Carrera pistón 100 mm. (4"). Entrada de aire: H 1/4"G. (BSP). Presión mínima/máxima de aire: 3/10 bar. Conexión salida fluido: H 3/4"G. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 1"G. Caudales con línea de aire 7 bar: máximo 62 l./min. (salida libre utilizando aceite SAE 20, 20°C). Caudal de trabajo: 42 l./min. Presión máxima fluido: 10 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 52 mm. x M 2"G.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 1:1 - PUMPMASTER 2*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			351 110 356 100
Montaje mural	Ø 52 x h= 220 mm.	580 mm.	3,4 Kg.	1:1/S	1	351 110
Bidón 60 I.	Ø 52 x h= 700 mm.	1.060 mm.	4,7 Kg.	1:1/ME	1	356 100
Bidón 205 I.	Ø 52 x h= 920 mm.	1.280 mm.	5,4 Kg.	1:1/L	1	352 100

351 170 352 170

Bombas de aceite, baja presión medio caudal

PumpMaster 2 Ratio 1,3:1

Bombas neumáticas de baja presión para el transvase a medio caudal de lubricantes de viscosidad media y/o la distribución en un conjunto monopunto con enrollador de manguera y contador.

Bombas concebidas para montaje sobre unidad móvil, bidón ó mural, utilizando los accesorios de succión de fluido apropiados.

Motor de aire Ø 50 mm. (2"). Carrera pistón 100 mm. (4"). Entrada de aire: H 1/4"G. (BSP). Presión mínima/máxima de aire: 6/10 bar. Conexión salida fluido: H 1/2"G. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 1"G. Caudales con línea de aire 7 bar: máximo 30 l./min. (salida libre utilizando aceite SAE 20, 20°C). Caudal de trabajo: 15 l./min. Presión máxima fluido: 13 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 52 mm. x M 2"G.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 1,3:1 - PUMPMASTER 2*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			351 170 356 170
Montaje mural	Ø 52 x h= 220 mm.	580 mm.	3,4 Kg.	1,3:1/S	1	351 170
Bidón 60 I.	Ø 52 x h= 700 mm.	1.060 mm.	4,7 Kg.	1,3:1/ME	1	356 170
Bidón 205 I.	Ø 52 x h= 920 mm.	1.280 mm.	5,4 Kg.	1,3:1/L	1	352 170





Modelo

Uds. Pack

Código

353 110 354 100



Bombas de aceite, media presión

PumpMaster 2 Ratio 3:1

Bombas neumáticas de media presión para el transvase a caudales medios de lubricantes de alta viscosidad y/o la distribución de cualquier tipo de aceite a través de tuberías, enrolladores y contadores.

Bombas concebidas para montaje sobre unidad móvil, bidón, cisterna o mural, utilizando los accesorios de aspiración de fluido apropiados.

Motor de aire Ø 50 mm. (2"). Carrera pistón 100 mm. (4"). Entrada de aire: H 1/4"G. (BSP). Presión mínima/máxima. de aire: 3/10 bar. Conexión salida fluido: H 1/2"G. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 3/4"G. Caudales con línea de aire

7 bar: máximo 30 l./min (salida libre utilizando aceite SAE 20, 20°C). Caudal de trabajo 15 I./min. Presión máxima fluido: 30 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 34 mm. x M 2"G.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 3:1 - PUMPMASTER 2*

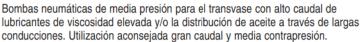
Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			
Montaje mural	Ø 34 x h= 230 mm.	600 mm.	3,2 Kg.	3:1/S	1	353 110
Bidón 60 I.	Ø 34 x h= 700 mm.	1.070 mm.	4,2 Kg.	3:1/ME	1	358 100
Bidón 205 I.	Ø 34 x h= 920 mm.	1.290 mm.	4,7 Kg.	3:1/L	1	353 110 358 100 354 100

340 100 341 100

Bombas de aceite, media presión alto caudal

PumpMaster 4





Bombas concebidas para montaje directo o mural, sobre bidón o cisterna, utilizando los accesorios de succión apropiados.

Motor de aire Ø 90 mm. (aproximado 4"). Carrera pistón 100 mm. (4"). Entrada de aire: H 3/8"G. (BSP). Presión mínima-máxima. aire: 3/10 bar. Conexión salida fluido: H 3/4"G. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 1"G. Caudales con línea de aire a 7 bar: Máximo 45 l./min. (salida libre utilizando SAE 20, 20°C). Caudal de trabajo: 25 l./min. Presión máxima fluido: 30 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 52 mm. x M 2"G.

BOMBAS ACEITE ALTO CAUDAL RATIO 3:1/HV PUMPMASTER 4*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			
Montaje mural	Ø 52 x h= 255 mm.	695 mm.	7,3 Kg.	3:1/HV-S	1	340 100
Bidón 205 I.	Ø 52 x h= 920 mm.	1.350 mm.	9,6 Kg.	3:1/HV-L	1	341 100



Modelo

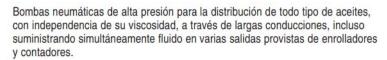
Uds. Pack

Código

347 100 348 100

Bombas de aceite, alta presión





Bombas concebidas para montaje directo o mural, sobre bidón o cisterna, utilizando los accesorios de succión apropiados.

Motor de aire Ø 90 mm. (aproximado 4"). Carrera pistón 100 mm. (4"). Entrada de aire: H 3/8"G. (BSP). Presión mínima-máxima aire: 3/10 bar. Conexión salida fluido: H 3/4"G. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 1"G. Caudales con línea de aire a 7 bar: máximo 35 l./min. (salida libre utilizando SAE 20, 20°C). Caudal de trabajo: 20 l./min. Presión máxima fluido: 50 bar. Incluyen adaptador de fijación ajustable Ø 42 mm. x M 2"G.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 5:1/HD PUMPMASTER 4*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso	5:1/HD-S 5:1/HD-L		
Montaje mural	Ø 42 x h= 280 mm.	720 mm.	7,1 Kg.	5:1/HD-S	1	347 100
Bidón 205 I.	Ø 42 x h= 920 mm.	1.360 mm.	8,8 Kg.	5:1/HD-L	1	348 100

343 000

Bombas de aceite, alta presión gran caudal

PumpMaster 6 Ratio 10:1

Bombas neumáticas de alta presión doble efecto y gran caudal para la distribución de todo tipo de aceites, con independencia de su viscosidad, por medio de largas conducciones, permitiendo el suministro simultáneo en varios puestos de trabajo, con enrollador y contador volumétrico, incluso con bajas temperaturas o con bajas presiones del aire de alimentación.

Bombas concebidas para montaje directo o mural, sobre bidón o cisterna, utilizando los accesorios de succión adecuados.

Motor de aire Ø 160 mm. (aproximado 6"). Carrera pistón 110 mm. (4 1/4"). Entrada de aire: H 1/2"G. Salida fluido: H 3/4"G. Entrada fluido (bomba corta): H 1 1/2"G. Presión mínima-máxima aire: 3/10 bar. Caudales con línea de aire a 7 bar: máximo 40 l/min. (salida libre utilizando SAE 20, 20°C). Caudal de trabajo: 25 l./min. Presión máxima fluido: 100 bar. Tubo de aspiración Ø 54 mm.

BOMBAS NEUMÁTICAS ACEITE RATIO 10:1 PUMPMASTER 6*

Utilización	Tubo aspiración	Altura total	Peso			
Montaje mural	Ø 54 x h= 200 mm.	695 mm.	13,2 Kg.	10:1/S	1	343 000
Bidón 205 I.	Ø 54 x h= 920 mm.	1.355 mm. **	13,9 Kg.	10:1/L	1	343 001
Sobre cisterna	Ø 54 x h= 1.630 mm.	2.095 mm. **	14,3 Kg.	10:1/XL	1	343 002
			, , , , ,	10:1/S 10:1/L 10:1/XL	i	343 0

^{**} Montadas con tubo prolongador.





BOMBAS NEUMÁTICAS PARA TRANSVASE DE FLUIDOS LIGERAMENTE CORROSIVOS

04



Descripción

Modelo

Uds. Pack

Código

330 100

Bomba neumática multi-aplicación para transvase



PumpMaster 1 Ratio 1:1

Bomba neumática de baja presión para transvase desde bidones con caudales moderados (6,5 l./min.). Compatible con fluidos ligeramente agresivos, de baja viscosidad como: disolventes de pintura, petróleo de limpieza, anticongelante (glicol), detergentes, desengrasantes, alcohol, turpentina, cloruro de metilo, productos petroquímicos, líquidos anti-corrosión, tintas ligeras, lacas, barnices para la madera, etc... Consultar la compatibilidad de la bomba con un producto específico no considerado.

Motor de aire Ø 36 mm. (1 1/2"). Entrada de aire: H 1/4"G. con válvula de regulación. Presión mínima-máxima de aire: 2/8 bar. Conexión entrada fluido: H 3/8"G. con adaptador para manguera de Ø 1/2" (13 mm.). Conexión salida fluido: M 3/8"G. Caudal máximo puntual: 18 l./min. Caudal de trabajo (en continuo): 6,5 l./min. Presión máxima del fluido: 8 bar. Peso: 1,2 Kg. Rosca de fijación de bomba M 3/4"G. (BSPT). Materiales en contacto con el fluido: aluminio, acero inoxidable y acero cromado, con émbolo y elementos de estanqueidad en PTFE y Viton ®.

BOMBA NEUMÁTICA MULTI - APLICACIÓN; PUMPMASTER 1*

PM-1

330 100

331 110

Bomba neumática inoxidable para sistemas de distribución



PumpMaster 2 Ratio 1:1/SS

Bomba neumática de baja presión y alto caudal con motor de aire de \emptyset 50 mm. (2") y cuerpo de bomba divorciado, construido en acero inoxidable AISI 316 con elementos de estanqueidad en PTFE y Viton \circledast .

Puede ser utilizada como bomba para transvase desde bidones, con caudales medios (20 l./min.), o como bomba para sistemas de distribución por tubería, de fluidos de automoción ligeramente agresivos, como las soluciones de refrigerante-anticongelante (Glicol) o desengrasantes limpia-parabrisas. Otros productos compatibles son los disolventes de pintura, desengrasantes (tricloretano...), detergentes, alcoholes, fluidos anti-corrosión, tintas ligeras, lacas, pintura, barnices para la madera, etc... (Consultar compatibilidad de la bomba con un producto específico no considerado).

Motor de aire Ø 50 mm. (2"). Entrada de aire: H 1/4"G. (BSPT). Presión mínima-máxima de aire 3/10 bar. Conexión entrada fluido (bomba corta) H 1"G. incluye tubo prolongador de PVC L= 700 mm. para bidón de 205 l. Conexión salida de fluido: H 3/4"G. Caudal máximo puntual (7 bar): 30 l./min. Caudal de trabajo (en continuo): 20 l./min. Presión máxima del fluido: 10 bar. Incluye adaptador ajustable de fijación de bomba con rosca M 2"G.

333 110

Bomba neumática inoxidable para sistemas de distribución



PumpMaster 4 Ratio 3:1/SS

Bomba neumática de media presión y alto caudal con motor de aire de \emptyset 90 mm. (4") y cuerpo de bomba divorciado, construido en acero inoxidable AISI 316 con elementos de estanqueidad en PTFE y Viton®.

Puede ser utilizada como bomba para transvase desde bidones, con caudales medios (35 l./min.), de productos con viscosidad media o como bomba para sistemas de distribución, a través de largas conducciones con salidas múltiples de productos ligeramente agresivos, como las soluciones de refrigerante-anticongelante (Glicol) o desengrasantes limpia-parabrisas.

Motor de aire Ø 90 mm. (aproximado 4"). Entrada de aire H 3/8"G. (BSP). Presión mínima-máxima de aire 3/10 bar. Conexión entrada fluido (bomba corta): H 1"G. Incluye tubo prolongador de PVC L= 700 mm. para bidón 205 I. Conexión salida de fluido H 3/4"G. Caudal máximo puntual (7 bar): 35 I./min. Caudal de trabajo (en continuo): 20 I./min. Presión máxima del fluido: 30 bar. Incluye adaptador ajustable de fijación de bomba con rosca M 2"G.

BOMBA NEUMÁTICA INOXIDABLE 3:1 - PUMPMASTER 4*

3:1/SS

BOMBAS NEUMÁTICAS DE REFRIGERANTE PUMPMASTER BOMBAS NEUMÁTICAS DE DIAFRAGMA

PUMP///aster

Descripción

Modelo

Uds. Pack

Código

04

601 202

Bomba neumática para sistemas de distribución de refrigerante



PumpMaster 2 Ratio: 1:1/NI

Bomba neumática de baja presión y alto caudal para transvase únicamente de refrigerantes con base de glicol (puro o diluído en agua). No utilizar la bomba con otros productos. Puede ser utilizada como bomba de transvase desde envases comerciales con altos caudales o como bomba para sistemas de distribución por tubería con enrolladores de manguera y pistolas contadoras. Motor de aire Ø 50 mm. (2"). Entrada de aire: H 1/4"G. (BSP). Presión mínima-máxima de aire 3/10 bar. Conexión entrada fluido H 1"G para bidón 205 l. Conexión salida fluido H 3/4"G. Caudal máximo (7 bar): 35 l./min. Caudal de trabajo (en continuo): 20 l./min. Presión máxima del fluido: 10 bar. Incluye adaptador ajustable de fijación de bomba con rosca M 2"G.

BOMBA NEUMÁTICA 1:1 PUMPMASTER 2*

Opción no incluida:

Tubo prolongador para bidón 205 I. PVC L= 700 mm.

1:1/NI 1

1

TP-PV

601 202

733 218

550 000

Bombas neumáticas de diafragma medio caudal



Bombas neumáticas de diafragma ratio 1:1 con carcasas de polipropileno y membranas en NBR. Puede ser utilizada para el transvase de refrigerante (glicol), agua, detergentes, aceites, etc....

DATOS TÉCNICOS: **DP-37** DP-12P Ratio de presión 1:1 1:1 Material de la membrana **NBR NBR** Material de las válvulas NBR **NBR** Material del asiento válvula **NBR** Polipropileno Material de la carcasa Polipropileno Polipropileno H 1/4"G. H 1/4"G. Entrada de aire Rosca entrada fluido H 3/8"NPT H 1/2" NPT H 1/2" NPT Rosca salida fluido H 3/8"NPT Caudal máximo 20 I./min. 52 I./min. Máxima columna aspiración 2.4 m. 2.4 m.

BOMBA NEUMÁTICA DE DIAFRAGMA 20 L/MIN. BOMBA NEUMÁTICA DE DIAFRAGMA 52 L/MIN. DP-37 DP-12P 1 550 000 1 552 001

551 000

Bomba neumática de diafragma alto caudal



Bomba neumática de diafragma ratio 1:1, con carcasas de aluminio y membranas en NBR. Recomendada para el transvase de aceite así como para la evacuación de aceite usado.

DATOS TÉCNICOS:

Ratio de presión 1:1 Material de la membrana **NBR** Material de las válvulas **NBR** Material del asiento válvula Aluminio Material de la carcasa Aluminio Entrada de aire H 3/8"G. Rosca entrada fluido H 1"NPT H 1"NPT Rosca salida fluido Caudal máximo 150 I./min. Máxima columna aspiración 4.4 m.

BOMBA NEUMÁTICA DE DIAFRAGMA - 150 L./MIN.

DP-100

1

KITS PARA SUMINISTRO CENTRALIZADO DE ACEITE CON BOMBA PUMPMASTER 2/3:1

04

Descripción

Modelo

Uds

1

Código



Kit de bomba neumática para bidón - Ratio 3:1

KIT BOMBA 3:1 MONTAJE DIRECTO SOBRE BIDÓN 205 L.*

Kit de bomba neumática equipada para ser utilizada directamente sobre bidones originales de aceite de 205 l. Incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y aceite o directamente a un enrollador de manguera.

- 354 100: Bomba ratio 3:1, h= 920 mm.
- 362 910: Kit-conexiones PumpMaster-2/3:1 a líneas aceite/aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (240 200) o de regulador-filtro combinado (240 500) con adaptador (239 000) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 300).

K-3/L

379 300

379 000

Kit de bomba neumática mural - Ratio 3:1

KIT BOMBA 3:1 MONTAJE MURAL PARA BIDÓN 205 L. O CONTENEDOR DE 1.000 L.

La bomba montada fija en una pared y el conjunto de succión permiten realizar, de forma cómoda, el cambio de envase. El kit incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y de aceite o directamente a un enrollador de manguera.

Incluye:

- 353 110: Bomba ratio 3:1, h= 230 mm.
- 367 102: Kit instalación mural de bomba para bidón o contenedor.
- 362 910: Kit-conexiones PumpMaster 2/3:1 a líneas aceite/aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (240 200) o de regulador-filtro combinado (240 500) con adaptador (239 000) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 300).

K-3/C/B

379 000

379 003

Kit de bomba neumática montaje sobre cisterna - Ratio 3:1

KIT BOMBA 3:1 MONTAJE DIRECTO SOBRE CISTERNA*

Para utilización con cisternas metálicas de altura interior máximo 1.600 mm. con toma superior para anclaje de la bomba H 2"G.

- 353 110: Bomba ratio 3:1, h= 230 mm.
- 368 104: Tubo aspiración prolongador Ø 22, h= 1.400 mm.
- 362 910: Kit-conexiones PumpMaster-2/3:1 a líneas aceite/aire.

Opción: para eliminación de aire en la línea de aspiración de sistemas con contador.

- 368 004: Tubo doble rosca, en sustitución del tubo 368 104.
- 368 200: Eliminador de aire. Rosca H 3/4"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (240 200) o de regulador-filtro combinado (240 500) con adaptador (239 000) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 300).

K-3/C/TS

379 003

379 002

Kit de bomba mural para toma inferior de cisterna - Ratio 3:1

KIT BOMBA 3:1 MURAL PARA TOMA INFERIOR DE CISTERNA*

Para utilización con cisternas de aceite provistas de toma inferior con rosca H 2"G. El montaje en carga favorece el rendimiento.

- 353 110: Bomba ratio 3:1, h= 230 mm.
- 362 910: Kit conexiones PumpMaster 2/3:1 a líneas aceite/aire.
- 360 102: Soporte mural de bomba neumática H 2"G.
- 945 552: Adaptador de conexión M 1"G. M 3/4"G.
- 362 400: 1 m. manguera aspiración. Ø 1", MH 1"G. con codo 90°
- 950 306: Válvula de paso-aspiración HH 1"G.
- 945 555: Adaptador de conexión MM 1"G.
- 945 565: Adaptador de conexión M 2"G. H 1"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (240 200) o de regulador-filtro combinado (240 500) con adaptador (239 000) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 300).

K-3/C/TI

KITS PARA SUMINISTRO CENTRALIZADO DE ACEITE CON BOMBA PUMPMASTER 4/3:1 HV

PUMPaster

Descripción

Modelo

Código

04

Kit de bomba neumática alto caudal para bidón - Ratio 3:1/HV

KIT BOMBA 3:1/HV MONTAJE SOBRE BIDÓN DE 205 L.*

Kit de bomba de media presión y alto caudal para utilización industrial en el suministro de grandes volúmenes de lubricante a través de largas conducciones.

- 341 100: Bomba alto caudal, ratio 3:1/HV, h= 920 mm.
- 362 911: Kit-conexiones PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-3HV/L

379 404

379 400

Kit de bomba neumática mural alto caudal - Ratio 3:1/HV

KIT BOMBA 3:1/HV MONTAJE MURAL PARA BIDÓN 205 L. O CONTENEDOR DE 1.000 L.*

Bomba montada en la pared para aspiración remota de aceite que permite realizar, de forma cómoda, el cambio de bidón o contenedor.

- 340 100: Bomba alto caudal, ratio 3:1/HV, h= 255 mm.
- 362 911: Kit-conexiones PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.
- 367 102: Kit de instalación mural de bomba para bidón o contenedor.
- 945 670: Adaptador de conexión M 1"G H 3/4"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-3HV/C/B

379 400

379 403

Kit de bomba neumática montaje sobre cisterna - Ratio 3:1/HV

KIT BOMBA 3:1/HV MONTAJE DIRECTO SOBRE CISTERNA*

Para utilización con cisternas metálicas de altura interior máximo 1.600 mm. con toma superior para anclaje de la bomba H 2"G. Incluye:

- 340 100: Bomba ratio 3:1/HV, h= 280 mm.
- 368 105: Tubo aspiración prolongador Ø 34, h= 1.400 mm.
- 362 911: Kit-conexiones PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.

Opción: para eliminación de aire en la línea de aspiración de sistemas con contador.

- 368 005: Tubo doble rosca, en sustitución del tubo 368 105.
- 368 201: Válvula de nivel mínimo para eliminación de aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-3HV/C/TS

379 403

379 402

Kit de bomba mural para toma inferior de cisterna - Ratio 3:1/HV



KIT BOMBA 3:1/HV MURAL PARA TOMA INFERIOR CISTERNA*

Para utilización con cisternas de aceite provistas de toma inferior H 2"G. El montaje de la bomba en carga favorece el rendimiento.

- 340 100: Bomba ratio 3:1/HV, h= 280 mm.
- 360 102: Soporte mural de bomba.
- 362 911: Kit-conexión PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.
- 362 400: 1 m. manguera aspiración Ø 1", MH 1"G. codo 90°.
- 950 306: Válvula de paso-aspiración HH 1"G.
- 945 555 x 2: Adaptador de unión MM 1"G.
- 945 565: Adaptador de conexión M 2"G. H 1"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-3HV/C/TI

KITS PARA SUMINISTRO CENTRALIZADO DE ACEITE CON BOMBA PUMPMASTER 4/5:1 HD

04



Descripción

Modelo

Uds

Código



Kit de bomba neumática para bidón - Ratio 5:1/HD

KIT BOMBA 5:1/HD MONTAJE SOBRE BIDÓN DE 205 L.*

Kit de bomba neumática de alta presión equipada para utilización con bidones originales de aceite de 205 l.

- 348 100: Bomba ratio 5:1/HD, h= 920 mm.
- 362 911: Kit-conexiones PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-5/L

379 504

379 500

Kit de bomba neumática mural - Ratio 5:1/HD

KIT BOMBA 5:1/HD MONTAJE MURAL PARA BIDÓN 205 L. O CONTENEDOR DE 1.000 L.*

Bomba montada en la pared para aspiración remota de aceite que permite realizar, de forma cómoda, el cambio de bidón o contenedor.

- 347 100: Bomba ratio 5:1/HD, h= 280 mm.
- 362 911: Kit-conexiones PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.
- 367 102: Kit de instalación mural de bomba para bidón 205 l.
- 945 670: Adaptador de conexión M 1"G. H 3/4"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-5/C/B

379 500



Kit de bomba neumática montaje sobre cisterna - Ratio 5:1/HD

KIT BOMBA 5:1/HD MONTAJE DIRECTO SOBRE CISTERNA*

Para utilización con cisternas metálicas de altura interior máximo 1.600 mm. con toma superior para anclaje de la bomba H 2"G. Incluye:

- 347 100: Bomba ratio 5:1/HD, h= 280 mm.
- 368 105: Tubo aspiración prolongador Ø 34, h= 1.400 mm.
- 362 911: Kit-conexiones PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.

Opción: para eliminación de aire en la línea de aspiración de sistemas con contador.

- 368 005: Tubo doble rosca, en sustitución del tubo 368 105.
- 368 201: Válvula de nivel mínimo para eliminación de aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-5/C/TS

379 503

379 502

Kit de bomba mural para toma inferior de cisterna - Ratio 5:1/HD



KIT BOMBA 5:1/HD MURAL PARA TOMA INFERIOR CISTERNA*

Para utilización con cisternas de aceite provistas de toma inferior H 2"G. El montaje de la bomba en carga favorece el rendimiento.

- 347 100: Bomba ratio 5:1/HD, h= 280 mm.
- 360 102: Soporte mural de bomba.
- 362 911: Kit-conexión PumpMaster 4 a líneas aceite/aire.
- 362 400: 1 m. manguera aspiración Ø 1", MH 1"G. codo 90°.
- 950 306: Válvula de paso-aspiración HH 1"G
- 945 555 x 2: Adaptador de unión MM 1"G.
- 945 565: Adaptador de conexión M 2"G. H 1"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-5/C/TI

KITS PARA SUMINISTRO CENTRALIZADO DE ACEITE CON BOMBA PUMPMASTER 6

04

PUMPaster

Descripción

Modelo

K-10/L

Código

379 900

Kit de bomba neumática para bidón - Ratio 10:1

KIT BOMBA 10:1 PARA MONTAJE SOBRE BIDÓN 205 L.*

Kit de bomba neumática de alta presión y alto caudal para el suministro de grandes volúmenes de lubricante a través de largas conducciones. Para utilización con bidones originales de aceite de 205 l. Incluye:

- 343 000: Bomba ratio 10:1, h= 280 mm.
- 368 111: Tubo prolongador para bidón 2051.
- 362 914: Kit de conexión a línea de aceite y aire.
- 418 026: Tapa para adaptar a bidón 205 l.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

379 920

Kit de bomba neumática montaje sobre cisterna - Ratio 10:1

KIT BOMBA 10:1 MONTAJE DIRECTO SOBRE CISTERNA*

Bomba neumática directa sobre depósito de altura interior máxima: 1.600 mm. v boca 2".

Incluye:

- 343 000: Bomba ratio 10:1, h= 280 mm.
- 368 112: Tubo aspiración para cisterna Ø 50 mm. h= 1.400 mm.
- 362 914: Kit de conexiones PumpMaster 6 a líneas de aceite/aire.
- 360 006: Adaptador 2" de fijación ajustable Ø 54 mm. x M 2"G.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-10/C/TS

379 920

379 910

Kit de bomba mural para toma inferior de cisterna - Ratio 10:1



KIT BOMBA 10:1 MURAL PARA TOMA INFERIOR CISTERNA

Bomba montada en la pared para aspiración remota de aceite en cisternas provistas de toma inferior H 2"G. El montaje de la bomba en carga favorece el rendimiento.

Incluye:

- 343 000: Bomba ratio 10:1, h= 280 mm.
- 360 109: Soporte mural de bomba.
- 945 565: Adaptador M 2"G. H 1"G.
- 945 555: Adaptador M 1"G. M 1"G.
- 950 306: Válvula HH 1"G.
- 362 400: 1 m. manguera aspiración Ø 1", MH 1"G. codo 90°.
- 945 681: Adaptador M 1"G. M 1 1/2"G.
- 362 914: Kit de conexión PumpMaster 6 a líneas de aceite/aire.

Se recomienda la utilización de regulador de presión (241 201) o regulador-filtro combinado (241 501) con adaptador (239 004) y de válvula de paso a la línea de aceite (950 303).

K-10/C/TI

KITS DE BOMBA PARA GLICOL/ALCOHOL



Descripción

Modelo

K-1/SS

K-1/NI

1

Uds. Pack

1

Código

379 603

379 650

370 603

Kits de bomba neumática 1:1/SS y 1:1/NI montaje mural



KIT BOMBA INOXIDABLE 1:1/SS MONTAJE MURAL*

Bomba neumática inoxidable para fijación mural, provista de flexible de succión para utilizar con bidones o contenedores de soluciones líquidas a base de agua (refrigerante/anticongelante o lavaparabrisas).

El kit incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y de distribución de fluido o directamente a un enrollador de manguera. Incluye:

- 331 110: Bomba inoxidable PumpMaster 2 ratio 1:1/SS.
- 360 102: Soporte para montaje mural de bomba.
- 367 011: 3 m. flexible de succión con codo de conexión M 3/4"G.
- 945 670: Adaptador de conexión M 1"G. H 3/4"G.
- 945 554: Adaptador de conexión M 3/4"G. M 1/2"G.
- 362 910: Kit conexiones PumpMaster 2 a líneas fluido/aire.

Opciones:

- 240 500: Regulador-filtro combinado Ø 1/4" (0 12 bar) HH 1/4"G.
- 239 000: Adaptador de unión MM 1/4"G.
- 950 300: Válvula de servicio (65 bar) HH 1/2"G.

KIT BOMBA NIQUEL 1:1/NI MONTAJE MURAL*

Bomba neumática con tratamiento de niquel para fijación mural, provista de flexible de succión para bidones o contenedores comerciales, utilización únicamente con refrigerantes con base de glicol (puro o diluido en agua).

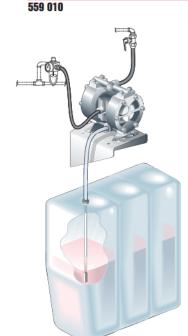
El kit incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y de distribución de fluido o directamente a un enrollador de manguera. Incluye:

- 601 202: Bomba PumpMaster 2 ratio 1:1/NI.
- 360 102: Soporte para montaje mural de bomba.
- 367 011: 3 m. flexible de succión con codo de conexión M 3/4"G.
- 945 670: Adaptador de conexión M 1"G. H 3/4"G.
- 945 554: Adaptador de conexión M 3/4"G. M 1/2"G.
- 362 910: Kit conexiones PumpMaster 2 a líneas fluido/aire.

Opciones:

- 240 500: Regulador-filtro combinado Ø 1/4" (0 12 bar) HH 1/4"G.
- 239 000: Adaptador de unión MM 1/4"G.
- 950 300: Válvula de servicio (65 bar) HH 1/2"G.

Kit de bomba neumática de diafragma 20 L./Min.



KIT BOMBA NEUMÁTICA DE DIAFRAGMA MONTAJE MURAL*

Bomba neumática de doble diafragma para instalación mural sobre soporte de pared, provista de flexible de succión para utilizar con bidones o contenedores normalizados de soluciones líquidas a base de agua (refrigerante/anticongelante o lavaparabrisas).

El kit incluye los elementos necesarios para la conexión de la bomba a las líneas de aire y de distribución de fluido o directamente a un enrollador de manguera. Incluye:

- 550 000: Bomba de diafragma DP-37.
- 360 100: Soporte para montaje mural de bomba.
- 736 742: 3 m. flexible de succión conexión H 3/4"G.
- 945 595: Adaptador de conexión M 3/4"G.
- 945 557: Adaptador de conexión M 3/8"G. M 1/2"G.
- 362 910: Kit de conexiones a líneas de fluido/aire.

Opciones:

- 240 500: Regulador-filtro combinado Ø 1/4" (0 12 bar) HH 1/4"G.
- 239 000: Adaptador de unión MM 1/4"G.
- 950 300: Válvula de servicio (65 bar) HH 1/2"G.

K-DP37 1 | 55

04

Descripción

Modelo

KC-2

1

Código

362 910

Kit de elementos de conexión para bomba PumpMaster 2

KIT DE CONEXIONES PUMPMASTER 2 A LÍNEAS ACEITE/AIRE

- 246 010: 1 m. manguera para aire con terminales MM 1/4"G.
- 253 114: Enchufe rápido automático para aire H 1/4"G.
- 945 516: Adaptador de conexión M 1/2"G. H 1/4"G.
- 259 014: Conector rápido para aire M 1/4"G. (BSPT).
- 362 101: 1,5 m. manguera Ø 1/2" para aceite MM 1/2"G.

Opciones recomendadas:

- 240 500: Regulador de presión con filtro Ø 1/4" (0 12 bar) HH 1/4"G.
- 239 000: Adaptador de unión MM 1/4"G.
- 950 300: Válvula de servicio aceite (65 bar) HH 1/2"G.
- 360 150: Estabilizador de pulsaciones HM 1/2"G.



Kit de elementos de conexión para bombas PumpMaster 4

KIT DE CONEXIONES PUMPMASTER 4 A LÍNEAS ACEITE/AIRE Incluye:

- 247 710: 1 m. manguera para aire con terminales M 3/8"G. M 1/2"G.
- 253 138: Enchufe rápido automático para aire H 3/8"G.
- 259 038: Conector rápido para aire M 3/8"G. (BSPT).
- 362 301: 1,5 m. manguera Ø 3/4" para aceite MM 3/4"G.

Opciones recomendadas:

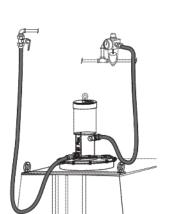
- 241 501: Regulador de presión con filtro Ø 1/2 (0-12 bar) HH 3/8"G.
- 239 002: Adaptador de unión MM 3/8"G.
- 950 303: Válvula de servicio aceite (40 bar) HH 3/4"G.

KC-4

362 911

367 102

Kit de elementos de conexión para bombas PumpMaster 6



- KIT DE CONEXIONES PUMPMASTER 6 A LÍNEAS ACEITE/AIRE Incluye:
- 362 100: 1 m. manguera para aire con terminales MM 1/2"G.
- 252 112: Enchufe rápido automático para aire H 1/2"G.
- 256 012: Conector rápido para aire M 1/2"G. (BSPT)
- 362 301: 1,5 m. manguera Ø 3/4" para aceite MM 3/4"G.

Opciones recomendadas:

- 241 501: Regulador de presión con filtro Ø 1/2" (0,12 bar) HH 1/2"G.
- 239 004: Adaptador de unión MM 1/2"G.
- 950 303: Válvula de servicio aceite HH 3/4"G.

KC-6

KITS DE INSTALACIÓN PARA BOMBAS NEUMÁTICAS CONJUNTOS DE SUCCIÓN PARA BOMBAS NEUMÁTICAS



Descripción

Modelo

KIM-2

KIM-4

KIM-6

TS-BC/2

TS-BC/4

TS-BC/6

FS-BC/3

FS-CI

1

1

1

1

1

1

Uds. Pack

Código

367 102

367 103

367 104

367 000

367 003

367 016

367 011

367 102

Kit para instalación mural de bombas PumpMaster 2, 4 y 6



Incluye:
• 360 102: Soporte para montaje mural de bomba. Conexión H 2"G.

KIT INSTALACIÓN MURAL DE BOMBA PARA BIDÓN 205 L.

 367 000: Conjunto succión aceite para bidón 205 l. y / o contenedor 1.000 l. M 3/4"G. (BSPT).

Opción para PumpMaster 4:

Y/O CONTENEDOR 1,000 L.

945 670: Adaptador de conexión M1"G. - H 3/4"G.

KIT INSTALACIÓN MURAL DE BOMBA PARA CISTERNA

• 360 102: Soporte para montaje mural de bomba. Conexión H 2"G.

• 367 003: Conjunto succión de aceite para cisternas de h= 1.600 mm. M 3/4"G.(BSPT).

Opción para PumpMaster 4:

• 945 670: Adaptador de conexión M1"G. - H 3/4"G.

KIT INSTALACIÓN MURAL DE BOMBA PUMPMASTER 6 PARA BIDÓN 205 L. Y/O CONTENEDOR 1.000 L.

Incluve:

• 360 109: Soporte mural PumpMaster 6 (montaje con brida).

 367 016: Conjunto succión de aceite para bidón 205 l. y /o contenedor de 1.000 l. M 1 1/2"G. (BSPT).

Conjuntos de succión y mangueras de aspiración



367 000

367 011

CONJUNTO DE SUCCIÓN PARA PUMPMASTER 2 (3:1 CORTA) Y PUMP MASTER 4 (5:1/HD Y 3:1/HV CORTAS)

Compuesto por: tubo de aspiración metálico (Ø 42 mm., h= 1.060 mm.) con válvula antiretorno, adaptador de fijación M 2", flexible de caucho de 2 m. (Ø 19 mm.) con terminales prensados, adaptador de conexión M 3/4"G.

Para utilización con bidones de 205 l. y contenedores de 1.000 l.

Opción para PM4:

• 945 670: Adaptador M 1"G. - H 3/4"G.

CONJUNTO DE SUCCIÓN PARA PUMPMASTER 2 (3:1 CORTA) y PUMPMASTER 4 (5:1/HD y 3:1/HV CORTAS)

Compuesto por: tubo de aspiración (Ø 42 mm., h= 1.600 mm.) con válvula antiretorno, adaptador de fijación a cisterna M 2", flexible de caucho 2 m. (Ø 19 mm.) con terminales prensados y adaptador de conexión M 3/4"G.

Para cisterna de altura máxima= 1.600 mm.

Opción para PM4:

• 945 670: Adaptador M 1"G. - H 3/4"G.

CONJUNTO DE SUCCIÓN PARA PUMPMASTER 6 CORTA

Compuesto por: tubo de aspiración metálico (Ø 42 mm., h= 1.060 mm.) con válvula antiretorno. Adaptador de fijación M2", flexible de caucho 2 m. (Ø 19 mm.) con terminales prensados y adaptador de conexión M 1 1/2"G. para fijación a la bomba.

Para utilización con bidones 205 l. y contenedor 1.000 l.

FLEXIBLE DE SUCCIÓN PARA PUMPMASTER 2 (3:1 CORTA) PUMPMASTER 4 (5:1/HD y 3:1/HV CORTAS) y PUMPMASTER 6

Flexible 3 m. longitud, transparente. Incluye: codo a 90°, tuerca loca con adaptador M 3/4"G. para fijación sobre la bomba y adaptador M 2"G.

Opción para PM4 y PM6:

- 945 670: Adaptador M 1"G. H 3/4"G.
- 945 682: Adaptador M 1 1/2"G. H 3/4"G.

FLEXIBLE DE SUCCIÓN TOMA INFERIOR DE CONTENEDOR

Flexible 1,5 m. longitud, transparente. Incluye codo a 90° y tuerca loca con adaptador especial para toma inferior de contenedores normalizados de 1.000 l.

04

PUMP//aster

Descripción

Modelo

Uds. Pack Código

362 400

Mangueras para aspiración



Longitud 1 m. para conexión de bomba a cisterna. Caucho reforzado con una trenza de acero, terminales prensados, uno de ellos con tuerca giratoria 1"G. recto y el otro acodado a 90° con adaptador de conexión MM 1"G.

MANGUERAS PARA ASPIRACIÓN DE FLUIDOS

FOH1/1090

TP-M112/1400

362 400

1

368 104 368 102

Tubos prolongadores

PARA BOMBAS PUMPMASTER 2 (ratio 3:1) Tubos de aspiración diámetro interior 22 mm. rosca M 3/4"G. en un extremo. - longitud 450 mm. para bidón 60 l. TP-M34/450 368 101 TP-M34/660 368 102 - longitud 660 mm. para bidón 205 l. TP-M34/1400 368 104 - longitud 1.400 mm. para cisterna de h. max.= 1.500 mm. PARA BOMBAS PUMPMASTER 2 (ratio 1:1) Y PUMPMASTER 4 Tubos de aspiración diámetro interior 28 mm. rosca M 1"G en un extremo. - longitud 450 mm. para bidón 60 l. TP-M1/450 368 109 1 368 107 TP-M1/660 - longitud 660 mm. para bidón 205 l. 1 - longitud 1.000 mm. para contenedor normalizado 1.000 l. TP-M1/1000 1 368 113 - longitud 1.400 mm. para cisterna de h. max.= 1.500 mm. TP-M1/1400 368 105 PARA BOMBAS PUMPMASTER 6 Tubos de aspiración diámetro interior 42 mm. roscas M 1 1/2"G en un extremo. - longitud 450 mm. para bidón 60 l. TP-M112/450 1 368 110 - longitud 660 mm. para bidón 205 l. TP-M112/660 1 368 111

360 102

Soportes murales para bombas neumáticas

- longitud 1.400 mm. para cisterna de h. max.= 1.500 mm.



La instalación mural de bombas neumáticas, utilizando conjuntos de succión, facilita la maniobra de cambio de bidón y elimina las posibles incidencias al no ser necesario extraer la bomba del bidón vacío.

SOPORTE MONTAJE MURAL DE BOMBA NEUMÁTICA - H 2"G Para utilización con bombas PumpMaster 2 y PumpMaster 4.

SOPORTE MONTAJE MURAL DE BOMBA NEUMÁTICA PUMPMASTER 6 Montaje atornillado.

SOPORTE MONTAJE MURAL DE BOMBA NEUMÁTICA MEMBRANA Para utilización con bomba PumpMaster DP-37 y DP-12P.

SOPORTE MONTAJE MURAL DE BOMBA NEUMÁTICA MEMBRANA DP-100

SM-2 1 360 102

360 109

360 131

1

368 112

SM-37 1 360 100

SM-6 1

SM-100

360 120

Soporte montaje suelo para bombas neumáticas



Este soporte permite que las bombas estén siempre alimentadas en carga, cebadas por la acción de la mayor altura del fluido en la cisterna, con lo que se mejora de forma importante el rendimiento de las bombas respecto a los montajes en los que se ha de realizar una aspiración del fluido en altura.

SOPORTE MONTAJE SUELO PARA BOMBA NEUMÁTICA - H 2"G.

Para instalación de bombas con tubo corto. Fijación al suelo. Utilizar conjuntamente con manguera de aspiración 362 400.

SB-2

1



Modelo

Uds. Pack

Código

360 104

Consola-soporte para fijación de 4 bombas neumáticas



Las bombas neumáticas PumpMaster 2 o PumpMaster 4 de fijación mural pueden ser montadas en batería, bien sea ancladas a la pared o sustentadas mediante dos pilares, utilizando la consola-soporte para fijación de 4 bombas neumáticas murales que simplifica la instalación, reduciendo el tiempo de montaje. La consola-soporte puede ser fijada en la pared o anclada al suelo utilizando el juego de pilares verticales, reduciendo en cada caso el número de pernos de anclaje. La consola incluye a su vez una canalización de aire con salidas previstas para la instalación de hasta 4 bombas neumáticas con sus correspondientes accesorios.

CONSOLA-SOPORTE FIJACIÓN DE 4 BOMBAS NEUMÁTICAS JUEGO DE PILARES PARA CONSOLA - SOPORTE BOMBAS

CSB-4 PCS-2

1

360 104 360 105

360 106

Soporte fijación bomba PumpMaster a contenedores de 1000 L.



SOPORTE FIJACIÓN BOMBA PUMPMASTER A CONTENEDORES DE 1.000 L. POR TOMA SUPERIOR

Para fijación de bombas neumáticas PumpMaster a la toma superior de contenedores normalizados de 1.000 l.

SC/S

360 106

745 301

Adaptador conexión a contenedores de 1000 L.



ADAPTADOR 2" A TAPA SUPERIOR CONTENEDOR NORMALIZADO 1.000 L. Para conexión de conjuntos de aspiración remota a toma superior de contenedor.

ADAPTADOR PARA TOMA INFERIOR CONTENEDOR NORMALIZADO 1.000 L.

AD-2

360 133

300 133

AC/TI 1 745 301

360 150

Estabilizador de pulsaciones de bomba



Depósito de aire para instalar verticalmente en la salida de la línea de aceite a fin de equilibrar el efecto pulsante de las bombas neumáticas PumpMaster, especialmente en el caso de circuitos de distribución cortos (bomba en conexión directa al enrollador de manguera).

ESTABILIZADOR DE PULSACIONES H 3/4"G. - H 3/4"G.

EP-34

360 150

362 912



Válvulas de descarga para bomba PumpMaster

Conjunto válvula de descarga para bombas neumáticas PumpMaster que permiten limitar la presión en línea de fluido mediante la válvula limitadora a través del conducto de retorno.

VÁLVULA DE DESCARGA BANJO 2 PARA BOMBAS PUMPMASTER 2 VÁLVULA DE DESCARGA BANJO 4 PARA BOMBAS PUMPMASTER 4 Y 6 KD-2 KD-4 1

1

362 912 362 913

ACCESORIOS PARA SISTEMAS DE DISTRIBUCIÓN ENROLLADORES DE MANGUERA DE ACEITE

04

PUMP//aster

Descripción Modelo Uds. Código

950 300 950 321

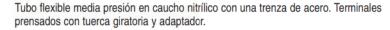
Válvulas de paso para líneas de aceite



VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 65 Bar, (P. trabajo) HH 3/8"G.	V-38 1	950 320	
VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 65 Bar, (P. trabajo) HH 1/2"G.	V-12 1	950 300	
VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 40 Bar, (P. trabajo) HH 3/4"G.	V-34 1	950 303	
VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 40 Bar, (P. trabajo) HH 1"G.	V-10 1	950 306	
VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 25 Bar, (P. trabajo) HH 1 1/4"G.	V-13 1	950 317	
VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 25 Bar, (P. trabajo) HH 1 1/2"G.	V-15 1	950 312	
VÁLVULA DE PASO, ACEITE, 25 Bar, (P. trabajo) HH 2"G.	V-20 1	950 308	
VÁLVULA DE 3 VÍAS PARA ACEITE, 25 Bar (P.Trabajo) H 3/4"G.	VT-34 1	950 310	
	l .	11 I	1 1

362 104

Mangueras para distribución de aceite media presión (180 bar)





MANGUERAS PARA ACEITE CON TERMINALES PRENSADOS

Long. Ø	interior	Roscas de acoplamiento	Presión trabajo			
1 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/1000	1	362 100
1,5 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/1500	1	362 101
2 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/2000	1	362 102
3 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/3000	1	362 103
4 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/4000	1	362 104
6 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/6000	1	362 106
10 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/10000	1	362 110
15 m.	1/2"	M 1/2"G. (BSP) x M 1/2"G. (BSP)	180 bar	FO-2/15000	1	362 115
1 m.	3/4"	M 3/4"G. (BSP) x M 3/4"G. (BSP)	180 bar	FO-4/1000	1	362 300
1,5 m.	3/4"	M 3/4"G. (BSP) x M 3/4"G. (BSP)	180 bar	FO-4/1500	1	362 301
3 m.	3/4"	M 3/4"G. (BSP) x M 3/4"G. (BSP)	180 bar	FO-4/3000	1	362 303
5 m.	3/4"	M 3/4"G. (BSP) x M 3/4"G. (BSP)	180 bar	FO-4/5000	1	362 305
						I II

501 200

Enrolladores de manguera para aceite



El uso de enrolladores automáticos de manguera proporciona grandes ventajas al incrementar la eficiencia de la producción ya que mantiene siempre a mano el útil de servicio, permitiendo, tanto en la industria como en el taller, recoger rápidamente la manguera. También contribuyen a mejorar el entorno de trabajo en cuanto a limpieza y seguridad e incrementan la vida útil de las mangueras al estar siempre recogidas.

- conexión de entrada mediante un flexible de unión, longitud 80 cm. (excepto para la serie gran caudal 1m.).
- embalaje individual.

Serie tipo	Longitud manguera m	Ø Manguera mm.	Rosca terminal salida	Manguera unión			
carenado	sin			sin	ECO-S	1	502 298
carenado	8	12 mm. (1/2")	M 1/2"G.	con	ECO-8	1	502 200
carenado	sin			sin	EC-13/S	1	502 299
carenado	13	10 mm. (3/8")	M 1/2"G.	con	ECO-13	1	502 201
abierto standard	sin			sin	EAO-S	1	501 298
abierto standard	10	12 mm. (1/2")	M 1/2"G.	con	EAO-10	1	501 200
abierto gran capacida	d sin			sin	EGO-S	1	504 299
abierto gran capacida	d 15	12 mm. (1/2")	M 1/2"G.	con	EGO-15	1	504 200
abierto gran caudal	sin			sin	EGCO-34/S	1	505 299
abierto gran caudal	15	19 mm. (3/4")	M 3/4"G.	con	EGCO-15	1	505 201
abierto gran caudal	sin			sin	EGCO-12/S	1	505 298
abierto gran caudal	20	12 mm. (1/2")	M 1/2"G.	con	EGCO-20	1	505 200

Ver capítulo 5: Enrolladores de manguera

04



Descripción

Modelo

ATRF-1

ATR-1

ATRF-2

ATR-2

ATF-2

FA-600

FA-1000

FA-1500

FA-8-600

FA-8-1000

FA-8-1500

1

1

1

1

1

1

Uds. Pack

Código

240 500

240 200

241 501

241 201

241 301

239 000

945 516

239 002

239 004

246 006

246 010

246 015

247 706

247 710

247 715

246 010

Accesorios para la linea de aire comprimido



Para PumpMaster 2. REGULADOR DE PRESIÓN Ø 1/4"- HH 1/4"G. Para PumpMaster 2. REGULADOR-FILTRO COMBINADO - HH 1/2"G.

REGULADOR-FILTRO COMBINADO - HH 1/4"G.

Con adaptadores M 1/2"G. - H 3/8"G.

Para PumpMaster 4 y 6.

REGULADOR DE PRESIÓN Ø 1/2"- HH 1/2"G.

Con adaptadores M 1/2"G. - H 3/8"G.

Para PumpMaster 4 y 6.

FILTRO DE AIRE Ø 1/2"- HH 1/2"G.

Con adaptadores M 1/2"G. - H 3/8"G.

Para línea general PM2, PM4 y PM6



ADAPTADOR DE UNIÓN M 1/4"G. - M 1/4"G. Para PumpMaster 2 MM-2525 ADAPTADOR DE UNIÓN M 1 /2"G. - H 1/4"G. Para PumpMaster 2 MF-1214GG ADAPTADOR DE UNIÓN M 3/8"G. - M 3/8"G. Para PumpMaster 4 MM-3737 ADAPTADOR DE UNIÓN M 1/2"G. - M 1/2"G. Para PumpMaster 6 MM-5050 MANGUERA AIRE. L= 0,6 m. Para PumpMaster 2 - MM 1/4"G.

MANGUERA AIRE. L= 1 m. Para PumpMaster 2 - MM 1/4"G. MANGUERA AIRE. L= 1,5 m. Para Pumpmaster 2 - MM 1/4"G.

MANGUERA AIRE. L= 0,6 m. Para PumpMaster 4 - M 3/8"G. - M 1/2"G. MANGUERA AIRE. L= 1 m. Para PumpMaster 4 - M 3/8"G. - M 1/2"G. MANGUERA AIRE. L= 1,5 m. Para PumpMaster 4 - M 3/8"G. - M 1/2"G.

MANGUERA AIRE. L= 1 m. Para PumpMaster 6 - MM 1/2"G. MANGUERA AIRE. L= 1,5 m. Para PumpMaster 6 - MM 1/2"G.

FO-2-1000 FO-2-1500 362 100 362 101

950 302

950 321 950 302

Válvulas de paso para líneas de aire



VÁLVULA CIERRE CON PALANCA CORTA PARA AIRE HH 1/4"G. VÁLVULA CIERRE CON PALANCA CORTA PARA AIRE HH 3/8"G.

VÁLVULA CIERRE CON PALANCA CORTA PARA AIRE HH 1/2"G.

VÁLVULA DE AGUJA CON POMO DE REGULACIÓN AIRE HH 1/4"G.

V-14/S 950 321 V-38/S 950 318 1 V-12/S 1 950 319

VR-14



Filtros de línea para aceite



Para instalación previa a los contadores de línea y a las electroválvulas de control de los sistemas con medición electrónica, permitiendo filtrar cualquier posible contaminación.

FILTRO DE LÍNEA PARA ACEITE TIPO "Y", HH 1/2"G. FILTRO DE LÍNEA PARA ACEITE TIPO "Y", HH 3/4"G. FY-12 FY-34

1

1

950 371 950 370



Descripción Modelo Uds. Pack Código

FLUID TRANSFER SYSTEMS	5.70 (6.10 May 2010)	6	rack		
	Racordaje hidráulico				
	Adaptadores de rosca macho/macho	[7.		
	Adaptador MM 1/4"G. Adaptador MM 3/8"G. Adaptador MM 1/2"G. Adaptador MM 3/4"G.	MM-1414-GG R-3838-MM R-1212-MM R-3434-MM	1 1 1	945 590 945 592 945 593 945 551	
	Reducciones de rosca macho/macho				
	Reducción M 1 1/2"G M 1"G. Reducción M 1"G M 3/4"G. Reducción M 3/4"G M 1/2"G. Reducción M 1/2"G M 3/8"G.	R-1510-MM R-1034-MM R-3412-MM R-1238-MM	1 1 1	945 681 945 552 945 554 945 557	
	Reducciones de rosca macho/hembra				
	Reducción M 2"G M 1 1/2"G. Reducción M 2"G H 1"G. Reducción M 1 1/4"G H 3/4"G. Reducción M 1"G H 3/4"G. Reducción M 3/4"G H 1/2"G. Reducción M 1/2"G H 3/8"G.	R-2015-MH R-2010-MH R-1334-MH R-1034-MH R-3412-MH R-1238-MH	1 1 1 1 1 1	945 567 945 565 945 513 945 670 369 900 945 556	
	Uniones acodadas				
	Unión 45° MM 1/2"G. Unión 90° M 3/4"G H 3/4"G. Unión 90° M 1/2"G M 1/2"G.	A-1212-GG L-3434-MH L-1212-MM	1 1 1	369 601 945 572 945 548	
				1	





Modelo

ML-AG30

MR-AG30

MRL-AG30

MX-AG50

MXL-A2G50

SG-500

SAB-500

SAP-500

1

1

1

1

1

1

1

450 200

451 000

451 100

452 000

452 200

459 300

459 400

459 500

Uds. Pack

Código

Mobiliario de servicio y comunicación

SERVICENTER**

Sistema modular patentado para la distribución de lubricantes y otros fluidos desde graneles, con la particularidad de posibilitar la exposición de carteles retroiluminados en el interior del taller de automoción.

Permite la adaptabilidad a cualquier configuración de fluidos (hasta 8 servicios), utilizando enrolladores de manguera anclados a la propia estructura o a la pared posterior, permitiendo, además, realizar una presentación de productos y servicios valorizada y reforzando la imagen de la marca a través de los carteles retroiluminados que incorpora.

Consúltenos para aconsejarle la configuración adecuada a su taller.



Plataformas móviles de lubricación

Unidades autónomas provistas de compresor de aire accionado por motor térmico (gasolina/diesel) que alimenta al conjunto de bombas neumáticas para servicio de grasa y aceite, provistos de enrolladores de manguera y pistolas contadoras. Incluye accesorios para fijación y cambio de los bidones. Bajo demanda, pueden ser realizadas diferentes combinaciones de productos y tamaños (plataforma o remolque).

Los campos de aplicación típicos de estas plataformas son la construcción, el movimiento de tierras, el equipamiento agrícola, la minería a cielo abierto, las plantas de generación de energía eléctrica, el equipamiento del campo de aviación, etc...



PLATAFORMA "MINI-LUBE" (AIRE, GRASA, 3 ACEITES) - 60 L.*/**

Dimensiones: 1.800 x 965 x 1.100 mm. (Bidones 60 I. incluidos).

PLATAFORMA "MASTER-LUBE"

(AIRE, GRASA, 3 ACEITES) - 205 L.*/**

Dimensiones: 2.400 x 1.300 x 1.360 mm. (Versión compacta)

PLATAFORMA "MASTER-LUBE"

(AIRE, GRASA, 3 ACEITES) - 205 L.*/**

Dimensiones: 2.500 x 2.000 x 1.360 mm.

PLATAFORMA. "MAXI-LUBE"

(AIRE, GRASA, 5 ACEITES) - 205 L.*/**

Dimensiones: 3.200 x 1.600 x 1.360 mm. (Versión compacta)

PLATAFORMA "MAXI-LUBE" (AIRE, 2 GRASAS, 5 ACEITES) - 205 L.*/**

Dimensiones: 3.500 x 2.000 x 1.360 mm.



SERVICIO DE GASÓLEO 500 L. CON BOMBA 1:1 Y CONTADOR* SERVICIO DE AGUA 500 L. CON BOMBA 1:1 Y ENROLLADOR* SERVICIO DE AGUA LAVADO 500 L. CON BOMBA 3:1 Y ENROLLADOR*

